Тугоплавкий медный припой
Cu-Rophos® 94

Для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» при монтаже систем на жидком топливе, газе и сжиженном газе, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм
DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
330115501	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
330120501	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
330130501	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

Тугоплавкий медный припой
Cu-Rophos® 2

Для бесфлюсовой пайки соединений типа «медь-медь» при монтаже систем на жидком топливе, газе и сжиженном газе, а также в системах отопления и питьевой воды, для труб размером более 28 x 1,5 мм
DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) согласно рабочему стандарту DVGW GW2

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
333115501	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
333120501	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
333130501	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

Тугоплавкий медный припой
Cu-Rophos® 5

для пайки твердым припоем медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования
DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513)
согласно рабочему стандарту DVGW GW2

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33331550	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33332050	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33333050	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

Тугоплавкий медный припой
Cu-Rophos® 15

для пайки твердым припоем медных труб в системах холодоснабжения и кондиционирования
DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513)
согласно рабочему стандарту DVGW GW2

№ арт.	Размеры	ОУ	Форма поставки
33401550	1,50 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33402050	2,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб
33403050	3,00 мм четырехгранник x 500 мм	25,0 кг	1,0 кг короб

При пайке нашими тугоплавкими медными припоями Cu-Rophos по латуни или красному литью необходимо дополнительно использовать наш флюс Cu-Rosil®.

Наименование артикула	DIN EN ISO 17672	Состав (вес. %) Ag	Cu	P	Рабочая темпера-тура	Прочность пайки при растяжении (Н/мм²)	Плот-ность (г/см²)	Область примене-ния в °C	Для пайки твердым припоем следующих основных материалов
Cu-Ro**phos®94** (CP 203)	CuP179	-	94	6	760 °C	250	8,1	от -50 до +150	Медь с медью (без флюса)
Cu-Ro**phos®93** (CP 202)	CuP181	-	93	7	730 °C	250	8,1		Латунь, красная латунь и медно-оловянные сплавы, с флюсом для серебряных припоев Cu-Ro**sil®**
Cu-Ro**phos®0**		-	92,7	7,3	730 °C	250	8,1		
Cu-Ro**phos®92** (CP 201)	CuP182	-	92	8	720 °C	250	8,0		
Cu-Ro**phos®2** (CP 105)	CuP279	2	91,5	6,5	740 °C	250	8,1	от -50 до +150	
Cu-Ro**phos®5** (CP 104)	CuP281	5	89	6	710 °C	250	8,2	от -50 до +150	не использовать с серосодержащими средами
Cu-Ro**phos®DYN**		6	87,9	6,1	700 °C	250	8,8	от -60 до +150 °C	жаростойкость до 200 °C
Cu-Ro**phos®15** (CP 102)	CuP284	15	80	5	700 °C	250	8,4	от -70 до +150	
Cu-Ro**phos®18** (CP 101)	CuP286	18	75	7	650 °C	250	8,4		

Форма поставки

Стержни 500 мм, рабочие кольца 1 кг, проволока на катушках, ленты толщиной от 0,05 мм, макс. ширина 70 мм, фасонные детали из проволоки, в виде колец или отрезков, фасонные детали из ленты, в форме пластинок или дисков.

Cu-Ro**phos®** – NanoTech

Тугоплавкие медные припои Cu-Ro**phos®** 94 – 2 – 5 – 15 мы дополнительно предлагаем в качестве «NanoTech». В результате специального производственного процесса включения фосфора в припое контролируемо распределены на определенные микроскопические частицы. Благодаря этому твердый припой получает особые преимущества сплавов «NanoTech».

- **великолепное смачивание**
- **стекание без разбрызгивания**
- **места пайки без пор**